





binderholz JEDNOWARSTWOWY PANEL Z LITEGO DREWNA

W wykończeniu wnętrz oraz produkcji mebli coraz większe znaczenie ma zastosowanie płyt z drewna litego jako alternatywy dla innych dostępnych obecnie materiałów drewnianych, szczególnie stosując produkty wysokiej klasy.

Jednowarstwowe panele z litego drewna firmy binderholz posiadają najlepsze parametry do wytworzenia wysokiej jakości produktu, spełniają również wszystkie wymagane standardy wizualne i techniczne.

Wyjątkowo starannie posortowane lamele dają gwarancję paneli z minimalną ilością pęknięć oraz pięknym i wyrazistym rysunkiem drewna.

Klejenie, które jest przyjazne dla środowiska, pozwala surowcowi zachować wszystkie jego naturalne właściwości, a także czyni go bardziej trwałym i stabilnym.

Dane techniczne	
Gatunki drewna	Świerk, sosna zwyczajna*, modrzew*, sosna szwajcarska*
Klejenie wg norm	DIN 68602 D4, ÖNORM B3021 typ VF
Certyfikat CE	EN 13986 SWP/2 L-1
Format panelu	5.000 x 1.220 mm
Grubości panelu	14, 18, 22, 24, 27, 32, 40, 42, 50, 52 mm
Szerokość lameli	Od 42 mm do 60 mm
Sortowanie wg. normy	ÖNORM B3021, EN 13017-1
Jakość Do wykończeń wewnętrznych Konstrukcja	A B
Jakość powierzchni	Obustronnie szlifowane - K 80
Zawartość wilgoci	10% - po wyjeździe z fabryki

* Grubości dostępne na zamówienie

binderholz 3 LUB 5 WARSTWOWY PANEL Z LITEGO DREWNA

Firma binderholz dostarcza jedno, trzy i pięciowarstwowe płyty z litego drewna do zastosowania w wysokiej jakości wykańczaniu wnętrz, meblarstwie oraz do zastosowania w pracach konstrukcyjnych, wymagających użycia tego typu materiału.

Panele binderholz oferują najlepsze parametry do pomyślnego i łatwego przetwarzania oraz spełniają wszystkie wymagane normy wizualne i techniczne. Proces mechanicznego sortowania lameli daje gwarancję paneli z minimalną ilością pęknięć oraz pięknym i równym rysunkiem drewna.

Przyjazne dla środowiska klejenie (trzy lub pięciowarstwowe w połączeniu z grubą warstwą nawierzchniową) zapewnia, że finalny materiał zachowuje wszystkie swoje naturalne właściwości, a także czyni go bardziej stabilnym i trwałym.

Dane techniczne	
Gatunki drewna	Świerk, sosna zwyczajna*, modrzew*, sosna szwajcarska*, dąglezja*, jodła biała*
Klejenie wg norm	DIN 68705 part 2 AW100, ÖNORM B3022 typ VF
Certyfikat CE	EPH Dresden, to EN 13986 SWP/2 L3/L5
Format panelu	5,000 x 2,050 mm, 5,000/6,000 x 1,250 mm
Grubości panelu Panel trzylamelowy Panel pięciolamelowy	12, 16, 19, 22, 27, 32, 40, 50, 60 mm 35, 42, 50, 52 mm
Szerokość lameli	120 mm
Sortowanie wg. normy	EN 13017-1
Jakość powierzchni	Obustronnie szlifowane K 80
Zawartość wilgoci	8% po wyjeździe z fabryki

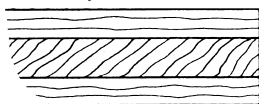
* Grubości, formaty i klasy jakości dostępne na życzenie



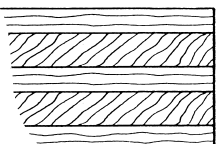
binderholz 3 LUB 5 WARSTWOWY PANEL KONSTRUKCYJNY

Płyta konstrukcyjna binderholz (3 lub 5 warstwowa) została stworzona specjalnie do poszycia dużych powierzchni, zarówno zewnętrznych jak i wewnętrznych. Koncepcja techniczna i klejenie nadają temu drewnu doskonałe właściwości w zakresie zginania i odporności na warunki atmosferyczne. Doskonałe wartości termiczne panelu i szerokie możliwości jego obróbki są podstawą wydajnych i trwałych jego zastosowań. Proces mechanicznego sortowania lameli daje gwarancję paneli z minimalną ilością pęknięć oraz pięknym i równym rysunkiem drewna.

3 - Warstw



5 - Warstw



Technische Daten	
Gatunki drewna	Świerk, Modrzew*, Daglezja*
Klejenie wg. norm	DIN 68705 part 2 AW100, ÖNORM B3022 type VF
Certyfikat CE	EPH Dresden to EN 13986 SWP/2 oraz SWP/3 L3/L5L3/L5
Format panelu	5,000 x 2,050 mm (możliwe przycinanie), 5,000/6,000 x 1,250 mm
Grubość panelu	Panel trzylamelowy 12, 16, 19, 22, 27, 32, 40, 50, 60 mm Panel pięciolamelowy 35, 42, 50, 52 mm
Szerokość lameli	ca. 130 mm
Sortowanie wg. jakości	EN 13017-1
Jakość powierzchni	Obustronnie szlifowane K 80 Jakość B/C+ - szlifowanie obustronne Jakość B/C - szlifowanie jednostronne Jakość C/C - nieszlifowana (tylko na zamówienie)
Zawartość wilgoci	8 - 9% po wyjeździe z fabryki

* Grubości, formaty i klasy jakości dostępne na życzenie



binderholz WIELOSTATYCZNY PANEL KONSTRUKCYJNY

Płyta budowlana Multistat - jako uzupełnienie do 3- lub 5-warstwowych płyt budowlanych binderholz - jest dopuszczona do stosowania wewnątrz i na zewnątrz jako materiał wzmacniający i konstrukcyjny.

Zastosowania płyt obejmuje elementy konstrukcyjne (płaskie lub zakrzywione) elementy usztywniające a także jako statyczne elementy ścienne, stropowe i dachowe.

Panele binderholz Multistat posiadają znak jakości AUSTRIA i są regularnie monitorowane przez firmę EPH Dresden.

Te specjalne 3- i 5-warstwowe panele z litego drewna świerkowego są produkowane i testowane zgodnie z normą EN 13986.

KORZYŚCI Z ZASTOSOWANIA

Szeroka gama opcji do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych
Bardzo stabilny, kompaktowy i mocny, a jednocześnie stosunkowo lekki materiał

Minimalne pękanie

Minimalne wypaczenie - równomierne suszenie lameli

Materiał trwały i łatwy w obróbce

Możliwe różne rodzaje obróbki powierzchni i krawędzi

Naturalne wykończenie

Materiał oddychający, wysoce wytrzymały

Materiał budowlany EKOLOGICZNY - brak dodatkowej emisji formaldehydu



Grubość w mm														
S - wartości związane z obowiązującą normą EN 12369-3, SD wartości indywidualne /deklarowane (Multistat)														
Grubość (mm)	12 - 20		> 20 - 30			> 30 - 42					> 42 - 60			
		19		22	27		32	40	42	35	42		50	60
L3, L5/SD		L3		L3	L3		L3	L3	L3	L5	L5		L3	L3
	S	SD	S	SD	SD	S	SD	SD	SD	SD	SD	S	SD	SD
Charakterystyczna siła [N/mm ²] Obciążenia panelu														
Siła wyginania $f_{m,0}$	35	40	30	40	37	16	33	26	25	31	36	12	32	28
Siła wyginania $f_{m,90}$	5	12	5	10	9	9	13	18	18	21	19	9	14	16
Siła nacisku $f_{r,0}$	1,6		1,6			1,2					1,2			
Siła nacisku $f_{r,90}$	1,4		1,4			1,4					1,4			
Charakterystyczna siła [N/mm ²] Obciążenia płyt														
Siła wyginania $f_{p,0}$	25		14			12					10			
Siła wyginania $f_{p,90}$	12		12			12					12			
Rozciąganie $f_{t,0}$	16		9			6					6			
Rozciąganie $f_{t,90}$	6		6			6					6			
Kompresyjność $f_{c,0}$	16		16			10					10			
Kompresyjność $f_{c,90}$	10		10			16					16			
Siła nacisku $f_{v,0}$	4		4			3,5					2,5			
Siła nacisku $f_{v,90}$	5		3,5			2,5					2			
Średnia sztywność [N/mm ²] Obciążenia panelu														
Siła wyginania $E_{m,0}$	10000	11000	8200	11100	11500	7600	10400	9000	9000	9400	9600	7100	10800	9800
Siła wyginania $E_{m,90}$	550	1500	550	1100	700	1500	1800	3100	3400	4200	3500	1500	2100	2800
Siła nacisku $G_{v,0}$	470		470			470					470			
Siła nacisku $G_{v,90}$	470		470			470					470			
Średnia sztywność [N/mm ²] Obciążenia płyt														
Siła wyginania $E_{p,0}$	4700		2900			2400					1800			
Siła wyginania $E_{p,90}$	3500		3500			4700					4700			
Rozciąganie $E_{t,0}$	4700		3500			2400					2400			
Rozciąganie $E_{t,90}$	2900		2900			2900					2900			
Siła nacisku $G_{t,0}$	41		41			41					41			
Siła nacisku $G_{t,90}$	41		41			41					41			

binderholz ■

Binderholz GmbH · Massivholzplattenwerk

Gewerbegebiet 2 · A-5113 St. Georgen bei Salzburg

fon +43 6272 8511 · fax +43 6272 8511-12001

mhp@binderholz.com · www.binderholz.com



PEFC™ PEFC/06-35-20



Pobierać